



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

462407, Россия, Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова 1А

ПАСПОРТ № 8Наименование продукта: **Бензолсодержащая фракция**НД: **ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7**Код **ОКПД2 19.20.23.190**Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: **10.10.2022**Номер резервуара: **27**Замер резервуара: **1038.0 см**

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТУ	Фактически
1	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	не более 790	729.5
2	Давление насыщенных паров (ДНП), кПа	ГОСТ 1756	не выше 90	43.3
3	Фракционный состав: - температура начала перегонки, °С - 30 % об. перегоняется при температуре, °С - 50 % об. перегоняется при температуре, °С - 70 % об. перегоняется при температуре, °С - 90 % об. перегоняется при температуре, °С - температура конца кипения, °С	ГОСТ 2177	не ниже 40 в пределах 55 - 75 в пределах 60 - 85 не выше 100 не выше 105 не выше 115	57.0 68.5 70.5 71.5 74.0 81.5
4	Массовая доля бензола, %	ГОСТ Р 52714	в пределах 10.0 - 35.0	33.39

Дополнительные показатели качества

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТУ	Фактически
1	Фракционный состав: Температура, при которой перегоняется 90 об.% (включая потери), °С Процент отгона (включая потери) при 210 °С, %	ASTM D 86	не нормируется	74.0 *
2	Содержание углеводородов: пентана, % масс. гексана, % масс.	ГОСТ 32507	не нормируется	1.76 22.33

Дополнительная информация: * Результат не может быть доложен, так как температура конца кипения составляет 81.5 °С.

Заключение: Бензолсодержащая фракция соответствует ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7



М.П. Зам. директора произв. департамента - руководитель топл. производства:

Зам. директора производственного департамента:

Дата выдачи паспорта:

Федосов С.В.

Кулюкин М.А.

10.10.2022