

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP					
НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Centrifugal pump													
ЗАКАЗЧИК Customer		ООО «Афипский НПЗ» «Afipka» LLC		ГОРОД Location		пгт. Афипский Afipsky pgt.		УСТАНОВКА Unit		Сливо-наливная эстакада ЭС-1 Loading/unloading rack эс-1			
КОЛИЧЕСТВО Number		1		РАБОЧИЙ Normal		1		РЕЗЕРВНЫЙ Spare		-			
								АВТ.ЗАПУСК Auto start-up		Нет No			
										РЕЖИМ РАБОТЫ,(ч/год) Stream duty (lvy)			
										8760			
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Operating conditions													
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ ЖИДКОСТЬ Liquid pumped				Конденсат водяного пара Steam condensate				УСЛОВИЯ НА ПЛОЩАДКЕ Site condition					
НАЛИЧИЕ ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ/РАЗМЕР Solid in suspension/size				—				ТЕМПЕРАТУРА Temperature, °C		АБС.МАКС. Abs.max.			
МАСС.КОНЦЕНТРАЦИЯ ТВ.ЧАСТИЦ, % Mass. concentration of solids, %				—						АБС.МИН. Abs.min.			
АГРЕССИВНЫЙ КОМПОНЕНТ/МАСС.КОНЦЕНТРАЦИЯ, % масс Corrosion agent/mass. concentration, % mass				—						Температура наиболее холодных суток (с обеспеченностью 0.92) Temperature of the coldest day (with reliability of 0.92)			
ТЕМПЕРАТУРА ЗАСТЫВАНИЯ, °C Freezing point, °C				0				СР.ОТНОСИТ. ВЛАЖНОСТЬ,% Average relative humidity, %		МАКС. Max.			
ТЕМПЕРАТУРА РАСЧЕТНАЯ, °C Design Temperature, °C										МИН. Min.			
ПАРАМЕТРЫ ЖИДКОСТИ Liquid conditions		МИН. Minimal		НОРМ. Normal		МАКС. Maximal		СЕЙСМИЧНОСТЬ ПО MSK-64 / ГОСТ 30546.1-98 Seismicity as per MSK-64 / GOST 30546.1-98		8			
ТЕМПЕРАТУРА, °C Temperature, °C				104		115		ГРУППА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В СООТВ.С ТР ТС 032/2013 Operation fluid group in acc. with TR TS 032/2013		2			
ВЯЗКОСТЬ,сПз при раб.темп Viscosity, cP at work temp.				0.267		0.24		МЕСТО УСТАНОВКИ Site					
УПР.ПАРОВ, МПа абс. при раб.темп Var. pressure, MPa abs. at work temp.				0.115		0.198		○ В ПОМЕЩЕНИИ Indoor		● ВНЕ ПОМЕЩЕНИЯ Outdoor			
ПЛОТНОСТЬ,кг/м³ (траб.) Density, kg/m³ at work temp.				955.0		946.56		○ С ОТОПЛЕНИЕМ Heated		○ БЕЗ ОТОПЛЕНИЯ Unheated			
								● ПОД НАВЕСОМ Under roof		○ БЕЗ НАВЕСА Sun			
КАТЕГОРИЯ ВЗРЫВООПАСНОЙ СМЕСИ Explosive mixture category				IIВ(1)				КЛАСС ЗОНЫ ПО ГОСТ 30852.9-2002 и ПУЭ Zone class by GOST 30852.9-2002 and PUE					
Т° САМОВОСПЛАМЕНЕНИЯ Self-ignition temperature				T3(1)				КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150-69 Climatic modification by GOST 15150-69					
								2(B-Ir)					
								У2					
ПАРАМЕТРЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СРЕДСТВ Utility conditions													
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО Electricity		ПРИВОД Driver		ОБОГРЕВАЮЩЕЕ Heating		ПАР СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ Middle pressure steam		МИН. Minimal		НОРМ. Normal			
								МАКС. Maximal					
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, кВт Nameplate power, kW		<200				ДАВЛЕНИЕ, МПа (изб.) Pressure, MPa g							
НАПРЯЖЕНИЕ, В Voltage, V		380 ± 10%		220 ± 10%		ТЕМПЕРАТУРА, °C Temperature, °C							
ЧАСТОТА, Гц Frequency, Hz		50 ± 0.4		50 ± 0.4		РАСХОД МЗ/ЧАС Capacity, m³/h							
ФАЗА Phase		3		1		ОХЛАЖДЕНИЕ Cooling				(2)			
НАЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОГРЕВА / ТЕМПЕРАТУРА, °C Purpose of electric heating system / temperature, °C				Защита от замерзания Frost protection		+5°C		ТЕМПЕРАТУРА ПРЯМОУБР., °C Temperature inlet/outlet, °C					
								ДАВЛЕНИЕ МИН./МАКС., МПа изб. Pressure min/max, MPa g.					
ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫБОРА АГРЕГАТА Data for equipment choice										МИН Min			
ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЫВАНИИ (НОРМ), МПа изб. Suction pressure rated, MPa g.										0.064		КАВ. ЗАПАС УСТАНОВКИ, м NPSH available, m	
ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЫВАНИИ (МАКС), МПа изб. Suction pressure max., MPa g.										0.15		ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ, кВт Hydraulic power, kW	
ДАВЛЕНИЕ НА НАГНЕТАНИИ, МПа изб. Discharge pressure, MPa g.										0.95		ТРЕБУЕМЫЙ НАПОР, м Required head, m	
МАКС.СТАТИЧЕСК. ДАВЛЕНИЕ НА УПЛОТ., МПа изб. Maximum static sealing pressure, MPa g.										2.0		РАСХОД, м³/час Capacity, m³/h	
										13		26.4	
										34			
ПАРАМЕТРЫ ** Performance **										МИН Min		ОБКАТКА Trial run	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ НАСОСА Pump manufacturer										ТИП И РАЗМЕР Type & size		НАПОР, м Head, m	
МАКС.МОЩ.ПРИ УСТ.РАБ.КОЛЕСЕ, кВт Max. power, rated impeller, kW												КПД, % Efficiency, %	
МИНИМАЛЬНЫЙ РАСХОД, м³/час Min. continuous flow rate, m³/h												МОЩНОСТЬ, кВт Power, kW	
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД, м³/час Max. continuous flow rate, m³/h												КАВИТАЦИОННЫЙ ЗАПАС, м.ст.ж NPSH required, m	
МАКС.НАПОР ПРИ УСТАН. РАБ. КОЛЕСЕ, м Max. head rated impeller, m												СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, об/мин Rotation speed, rpm	
МАКС.ДАВЛ ПРИ ЗАКР ЗАДВИЖКЕ, МПа изб. Estimated shut-off pressure, MPa g													
** Заполняется поставщиком / To be completed by the Supplier													
(1) Для выбора электродвигателя / For choosing an electric motor													
(2) При необходимости применить воздушное охлаждение / Use air cooling, if necessary													
В ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ООО «АФИПСКИЙ НПЗ» 05.05.2025 ГИН ОТДЕЛ ГИП К.М. КИПКАЕВ													
90651-20600-АММ-03-ОЛ-300 90651-20600-АММ-03-SP-300										Лист Page			
Изм. Rev.										Коп.уч. ModQty.		Лист Page	
№ док. Doc.No										Подп. Sign.		Дата Date	
										2			

Этот документ является собственностью НЕФТЕХИМПРОЕКТ и не подлежит копированию и распространению без его согласия.
This document is the property of NEFTECHIMPROEKT and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission.

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP	
КОНСТРУКЦИЯ-ПРАВИЛА ** Construction-codes **									
УПЛОТНЕНИЕ Shaft sealing		ИЗГОТОВИТЕЛЬ Manufacturer			КОД УПЛОТНЕНИЯ ПО API 682 API 682 code designation				
ТИП Type	<input type="radio"/> САЛЬНИКОВОЕ Packing	<input checked="" type="radio"/> ОДИНАРНОЕ ТОРЦОВОЕ Single mechanical seal	<input type="radio"/> ДВОЙНОЕ ТОРЦОВОЕ Double mechanical seal	<input type="radio"/> БЕССАЛЬНИКОВЫЙ НАСОС Glandless pump					
ШТУЦЕРЫ НА КОРПУСЕ УПЛОТНЕНИЯ Gland seal taps	<input type="radio"/> ПРОМЫВКА Flush(F)	<input type="radio"/> ВОЗДУШНИК Vent(V)	<input type="radio"/> КВЕНЧ Quench(Q)	<input type="radio"/> ДРЕНАЖ Drain (D)					
	<input type="radio"/> ОХЛАЖД. Cooling(C)	<input type="radio"/> ОБОГРЕВ Heating(H)	<input type="radio"/> БАРЬЕР Barrier(B)						
ПЛАН ОБВЯЗКИ УПЛОТНЕНИЯ Seal system piping plan		23 1)		ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА Auxiliary seal device		СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ХЛАДОАГЕНТА Cooling agent piping plan			
СРЕДА ПРОМЫВКИ / СРЕДА КВЕНЧА Flush fluid / Quench fluid				БАРЬЕРНАЯ СРЕДА Barrier fluid				РАСХОД ОХЛАЖД. ЖИДКОСТИ м³/ч Cooling fluid capacity, m³/h	
КОРПУС Casing									
ОПОРА Support	<input type="radio"/> НА ОСИ Centerline	<input type="radio"/> КОНСОЛЬ Bracket	ДРУГИЕ: Other:			ТИП НАСОСА ПО API-610 API-610 pump type			
	<input type="radio"/> СТОЯК Foot	<input type="radio"/> ВЕРТИКАЛЬНАЯ Vertical							
РАЗЪЕМ Split	<input type="radio"/> ОСЕВОЙ Axial	<input type="radio"/> В ПАЗ Shoulder	ТИП Type	<input type="radio"/> ОДИНАРНАЯ "УЛИТКА" Single volute	<input type="radio"/> ДИФФУЗОР Diffuser				
	<input type="radio"/> РАДИАЛЬН. Radial	<input type="radio"/> ПЛОСКИЙ Flat		<input type="radio"/> ДВОЙНАЯ "УЛИТКА" Double volute	<input type="radio"/> БАРЕЛЬНЫЙ ТИП Barrel type				
ПОЛОЖЕНИЕ Location	<input checked="" type="radio"/> ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ Horizontal	<input type="radio"/> ВЕРТИКАЛЬНОЕ Vertical	<input type="radio"/> ПОГРУЖНОЕ Immersed						
ПРИБАВКА НА КОРРОЗИЮ, мм Corrosion allowance, mm				МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа изб. Maximum allowable working pressure, MPa g.		@38°C		@115°C	
РАБОЧЕЕ КОЛЕСО Impeller									
ТИП Type	<input type="radio"/> ОТКРЫТОЕ Open	<input type="radio"/> ПОЛУЗАКРЫТОЕ Half-closed	<input type="radio"/> ЗАКРЫТОЕ Closed						
УСТАНОВКА Mount	<input type="radio"/> МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ПОДШИПНИКАМИ Between bearings			<input type="radio"/> КОНСОЛЬНАЯ Over hung					
ДИАМЕТР, мм Diameter, mm	РАСЧЕТНЫЙ Design		МАКСИМАЛЬНЫЙ Maximal		МИНИМАЛЬНЫЙ Minimal				
УРАВНОВЕШИВАНИЕ ОСЕВЫХ УСИЛИЙ Balancing of axial thrust									
ПОДШИПНИКИ Bearings	РАДИАЛЬНЫХ (ТИП/КОЛ.) Radial (type/quantity)			УПОРНЫХ (ТИП/КОЛ.) Thrust (type/quantity)					
ТИП СМАЗКИ Lubrication type	<input type="radio"/> КОНСИСТЕНТНАЯ Grease		<input type="radio"/> РАЗБЕЗЫГИВАНИЕМ Flinger		<input type="radio"/> ПОГРУЖЕНИЕМ Flood		ТРЕБУЕМЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА Oil heater required		
	<input type="radio"/> ПРОДУВКОЙ МАСЛЯНЫМ ТУМАНОМ Purge oil mist		<input type="radio"/> ПОД ДАВЛЕНИЕМ Under pressure		<input type="radio"/>		<input type="radio"/> ЭЛЕКТР. Electr.		
<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/> ПАР Steam	
НАБОР ИЗНОСОСТОЙКИХ КОЛЕЦ Wear rings set									
ГЛАВНЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ** Main connections **									
ФЛАНЦЫ Flanges	РАЗМЕР Size	СЕРИЯ Rating	ПОВЕРХНОСТЬ Face	РАСПОЛОЖЕНИЕ Location	КЛАСС ТРУБОПРОВОДА Piping class	Материал Material			
ВСАСЫВАНИЕ Suction		25	В-В	END	CB7	Материал ответных фланцев Companion flange material		CS / Сталь 20	
НАГНЕТАНИЕ Discharge		25	В-В	TOP	CB7	Материал ответных фланцев Companion flange material		CS / Сталь 20	
ДРУГИЕ СОЕДИНЕНИЯ ** Other connections **									
НАЗНАЧЕНИЕ Service		РАЗМЕР Size		СЕРИЯ Rating		ТИП Type			
ДРЕНАЖ Drain						Задвижка с глухим фланцем с пробкой Gate valve with blind flange and plug			
ВОЗДУШНИК Vent						Самовентилируемый Self-ventilated			
** Заполняется поставщиком / To be completed by the Supplier									
1) Тип уплотнения и план обвязки уточняется поставщиком оборудования / Seal type and piping plan to be specified by the Supplier									
В ПРОИЗВОДСТВО Р. ЕС ООО «АФЕЙСКИЙ КИЗ» 05.05.2025 ГИП ОТДЕЛ РИП К.М. КИРИКОВ									
90651-20600-АММ-03-ОЛ-300 90651-20600-АММ-03-SP-300									
Лист Page									
3									

Этот документ является собственностью НЕФТЕХИМПРОЕКТ и не подлежит копированию и распространению без его согласия.
This document is the property of NEFTECHIMPROEKT and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission.

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ SP	
МАТЕРИАЛЫ - ПРАВИЛА ** Material - codes **					
КЛАСС МАТЕРИАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ПО API 610 API 610 material class		S-5		В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СТАНДАРТА NACE MR 0103-2003 In accordance with NACE MR 0103-2003 Standard requirements	
КОРПУС Case		CS / Сталь 20Л (25Л) (1)		РАБОЧЕЕ КОЛЕСО Impeller	
ИЗНОСОСТОЙКИЕ КОЛЬЦА КОРПУСА (если есть) Case wearing rings (if any)				ИЗНОСОСТОЙКИЕ КОЛЬЦА РАБОЧЕГО КОЛЕСА Impeller wearing rings	
ВАЛ Shaft				ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ (ДИФФУЗОРЫ, ДИАФРАГМЫ) Inner case parts (diffusers, diaphragms)	
ГИЛЬЗА ВАЛА Shaft sleeve				СТУПИЦА МУФТЫ Coupling hubs	
ПРОКЛАДКИ Gaskets				ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЕТАЛЬ МУФТЫ Coupling spacer	
МИНИМАЛЬНАЯ РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА МЕТАЛЛА, °C Min. design metal temperature, °C		minus 23		ГРУНДБУСКА Throat bushing	
ФИЛЬТР НА ВСАСЕ Suction filter		ВРЕМЕННЫЙ Temporary		РАЗМЕР ЯЧЕЙКИ ФИЛЬТРА, мм Cell size of filter, mm	
НАСОС ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ФИЛЬТРОМ Pump is supplied with filter		ДА Yes		НЕТ No	
ПРИВОД ** Driver **					
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ Electric motor		КОЛ-ВО Quantity		ПОЗИЦИЯ Item	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Manufacturer		ТИП Type		ЗАЩИТА Enclosure	
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, об/мин Rotation speed, rpm		ВЕС, кг Weight, kg		ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ Electric supply	
РЕГУЛИРОВАНИЕ СКОРОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ Electrical motor speed regulation		ДА Yes		НЕТ No	
РЕДУКТОР Reducer		ДА Yes		ВСТРОЕННЫЙ Integral	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ Manufacturer		ТИП Type		ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО Reduction ratio	
МУФТА, ИЗГОТОВИТЕЛЬ Coupling manufacturer		ТИП И РАЗМЕР Type & size		ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЕТАЛЬ Spacer	
КОНСТРУКЦИЯ ЦОКОЛЯ Base plate construction		ОТДЕЛЬНЫЙ Separate		ДА Yes	
ОБЩИЙ ВЕС, кг Total weight of unit, kg		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АГРЕГАТА, ДхШхВ, мм Overall dimensions of unit, LxWxH, mm		НЕТ No	
ЧЕРТЕЖИ РАЗРЕЗОВ НАСОСА Pump sectional drawings		ДИСКОВАЯ Disk		ЧЕРТЕЖ УПЛОТНЕНИЯ Seal drawing	
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИЧЕСКАЯ КРИВАЯ Preliminary performance curve		ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ КРИВАЯ Test curve			
ИНСПЕКЦИЯ-ИСПЫТАНИЯ Inspection-tests					
ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ Hydrostatic		Без заказчика Non-Witnessed		С заказчиком Witnessed	
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ВКЛЮЧАЯ ПП. А) И С) 8.3.3.5 И П. 8.1.1.С API 610/ISO 13709 Performance, including pp. a) and c) of p. 8.3.3.5 and p. 8.1.1.c API 610/ISO 13709		О		●	
КАВИТАЦИОННЫЙ ЗАПАС NPSH		О		О	
МЕХАНИЧЕСКИЕ ХОДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ ДО НАБОРА ПОСТОЯННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ МАСЛА Mechanical run test until oil temperature stable		О		●	
МЕХАНИЧЕСКИЕ ХОДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ ДЛИТЕЛЬНОСТЬЮ 4 Ч. ПОСЛЕ НАБОРА ПОСТОЯННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ МАСЛА ПО П. 8.4.2.1 API 610/ISO 13709 4 hr. mechanical run test after oil temperature stable as per p. 8.4.2.1 API 610/ISO 13709		О		О	
МЕХАНИЧЕСКАЯ ХОДОВАЯ ОБКАТКА ДЛИТЕЛЬНОСТЬЮ 4 Ч. ПРИ РАСЧЕТНОМ РАСХОДЕ ПО П. 8.3.4.2.2 API 610/ISO 13709 4 hr. mechanical run at rated flow as per p. 8.3.4.2.2 API 610/ISO 13709		О		О	
ОЧИСТКА ПЕРЕД ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ СБОРКОЙ Cleanliness prior to final assembly		●		О	
ТЕСТ НА ШУМ Sound level		О		●	
НАГРУЗКА НА ШТУЦЕРА Nozzle load		О		О	
РЕЗОНАНС КОРПУСА ПОДШИПНИКА BRG HSG resonance		О		О	
ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГ. ОБОРУДОВАНИЯ Auxiliary equipment tests		О		● *	
РАЗБОРКА И ПРОВЕРКА ГИДРОДИНАМИЧ. ПОДШИПНИКОВ ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЯ Remove/inspect hydrodynamic bearings after test		О		● *	
ОСОБЫЕ ИСПЫТАНИЯ Special tests		О		О	
КОМПЛЕКТНОСТЬ АГРЕГАТА Unit completeness verification		О		●	
* Если применимо / if applicable ** Заполняется поставщиком / To be completed by the Supplier 1) Контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88 / Inspection and testing of casting – group 3 per GOST 977-88					
В ПРОИЗВОДСТВО ПРЕД ООО «АФЕЙСКИЙ ИНЗ» 05.05.2025 ГМН ОТДЕЛ К.М. КИПКАЕВ					
Изм. Rev.		Коп.уч. ModQty.		Лист Page	
Исх. № подл. Orig. Inv. No		Подп. Sign.		Дата Date	
Подп. и дата Signature & date		Взам. инв. № Repl. Inv. No		Лист Page	
				4	

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION			ОЛ SP		
АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ASYNCHRONOUS ELECTRIC MOTORS								
ПОЗИЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ EQUIPMENT ITEM						КОЛИЧЕСТВО, шт. NUMBER, pieces 1		
ДВИГАТЕЛЬ ** MOTORS			ИЗГОТОВИТЕЛЬ ** MANUFACTURER			МОДЕЛЬ ** MODEL		
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL CHARACTERISTICS	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ** RATED POWER кВт kW			ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ** DEMAND POWER CONSUMPTION кВт kW				
	НАПРЯЖЕНИЕ, В ** VOLTAGE, V 380±10%		ЧАСТОТА, Гц FREQUENCY, Hz 50 ± 0.4		ФАЗЫ PHASES 3			
	ИСПОЛНЕНИЕ ПО МОНТАЖУ ** MOUNTING TYPE			СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ ** PROTECTION DEGREE НЕ НИЖЕ NOT LOWER IP54				
	МАРКИРОВКА ВЗРЫВОЗАЩИТЫ ** EXPLOSION-PROTECTION IDENTIFICATION MARKING НЕ НИЖЕ NOT LOWER Exd IIB T3							
	КОЛИЧЕСТВО ПУСКОВ ПОД НАГРУЗКОЙ: NUMBER OF START-UPS UNDER LOAD: В ХОЛОДНОМ СОСТОЯНИИ COLD 3 В ГОРЯЧЕМ СОСТОЯНИИ HOT 2							
	ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ЗАЖИМ GROUND TERMINAL КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ MOTOR ENCLOSURE <input checked="" type="checkbox"/>			ГЛАВНАЯ КЛЕММНАЯ КОРОБКА MAIN TERMINAL BOX ВНУТРИ INDOOR <input checked="" type="checkbox"/> СНАРУЖИ OUTDOOR <input checked="" type="checkbox"/>				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ELECTRICAL CHARACTERISTICS	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК I _н ** RATED CURRENT А A			ОТНОШЕНИЕ I _н /I _н ** RATIO I _s /I _n				
	НОМИНАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ** RATED SPEED об/мин RPM							
	КПД (%) ПРИ ** EFFICIENCY BY 2/4			3/4 4/4				
	КОЭФ. МОЩНОСТИ ПРИ ** COS φ BY 2/4			3/4 4/4				
	НОМИНАЛЬНЫЙ МОМЕНТ ** RATED TORQUE Мн Tn							
	ОТНОШЕНИЕ ** RATIO Мн/Мн Ts/Tn			М _{max} /М _n T _{max} /T _n М _{min} /М _n T _{min} /T _n				
	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ INSULATION CLASS F			ПРЕВЫШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ОБМОТОК EXCEEDING OF WINDINGS TEMPERATURE				
	ВРЕМЯ ПУСКА ПРИ НОМИНАЛЬНОМ НАПРЯЖЕНИИ ** STARTING TIME BY RATED VOLTAGE			≈ сек s				
	КОЛИЧЕСТВО ВЫХОДНЫХ КЛЕММ ** OUTPUT TERMINALS NUMBER							
	АНТИКОНДЕНСАТНЫЙ ОБОГРЕВ ** ANTI-CONDENSATE HEATING Вт W 220 В V 1 ФАЗА PHASE			ОБОГРЕВ ** HEATING Вт W В V ФАЗА PHAS E				
МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ MECHANICAL CHARACTERISTICS	МОМЕНТ ИНЕРЦИИ ** TORQUE OF INERTIA кгм² kgm²			ОБЩИЙ ВЕС ** TOTAL WEIGHT кг kg				
	ПОДШИПНИКИ ** BEARINGS			КАЧЕНИЯ ROLLING <input type="checkbox"/> СКОЛЬЖЕНИЯ PLAIN <input type="checkbox"/>				
	ОСЕВОЙ УПОР ** AXIAL BLOCK-STOP			СО СТОРОНЫ МУФТЫ ON THE SIDE OF COUPLING <input type="checkbox"/> С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ ON THE OPPOSED SIDE <input type="checkbox"/> БЕЗ WITHOUT <input type="checkbox"/>				
	СМАЗКА ** LUBRICANT			ГУСТАЯ GREASE <input type="checkbox"/> БАРБОТАЖНОЕ МАСЛО SPLASHING OIL <input type="checkbox"/> ПОД ДАВЛЕНИЕМ UNDER PRESSURE <input type="checkbox"/>				
	РАСХОД МАСЛА OIL CONSUMPTION л/ч L/h			ДАВЛЕНИЕ PRESSURE кгс/см² kgf/cm²				
	СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ** LUBRICANT			КАЧЕСТВО QUALITY КОЛИЧЕСТВО QUANTITY				
	ПЕРИОДИЧНОСТЬ СМАЗКИ ** LUBRICATION INTERVALS ч h							
	ОХЛАЖДЕНИЕ ** COOLING							
	САМОВЕНТИЛЯЦИЯ ** SELF-VENTILATION			ПРИНУДИТЕЛЬНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ** FORCED VENTILATION				
	СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS	САЛЬНИКОВОЕ: GLAND: ВЗРЫВОНЕПР: ** EXPLOSION-TIGHT «d»: <input checked="" type="checkbox"/>			ВИДА «е»: ** Ex «e»: РЕЗЬБА ** THREAD ФЛАНЦ. ** FLANGE ИЛИ ТРУБ ** OUT TUBE			
КАБЕЛЬ CABLE		СЕЧЕНИЕ SECTION	ТИП TYPE	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР OVERALL DIAMETER	ОРИЕНТАЦИЯ ORIENTATION	ТИП САЛЬНИКА CABLE GLAND TYPE	КОЛ-ВО QUANTITY	
ДВИГАТЕЛЬ MOTOR		*	бронированный armored	**	***	**	*	
АНТИКОНДЕНСАТНЫЙ ОБОГРЕВ ANTI-CONDENSATE HEATING		*	бронированный armored	**			1	
ОБОГРЕВ HEATING								
ЗОНДЫ СТАТОРА STATOR SONDES								
ПРИМЕЧАНИЯ NOTES * - Подлежит уточнению - To be specified				<p>Варианты расположения входных коробок VARIANTS OF ENTRY BOXES ARRANGEMENT</p>				
** - Заполняется Поставщиком оборудования - Complete by equipment Supplier								
*** - Ориентация с фиксацией через 90° - Orientation & fixation over 90°								