



## ПАСПОРТ № 1

Наименование продукта: **Бензолсодержащая фракция**  
ИД: **ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7 "Бензолсодержащая фракция. Технические условия"**  
Код **ОКПД 2 19.20.23.190**  
Дата изготовления продукта: **09.02.2026**  
Дата отбора продукта: **09.02.2026**  
Дата проведение испытаний: **09.02.2026**  
Номер резервуара: **28**  
Номер партии: **1**  
Замер резервуара: **994,0 см**  
Размер (масса/топнаж) партии: **622 т**

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТУ	Фактически
1	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069	не более 790	713.0
2	Давление насыщенных паров (ДНП), кПа	ГОСТ 1756	не выше 90	37.6
3	Фракционный состав: - температура начала перегонки, °С - 30 % об. перегоняется при температуре, °С - 50 % об. перегоняется при температуре, °С - 70 % об. перегоняется при температуре, °С - 90 % об. перегоняется при температуре, °С - температура конца кипения, °С	ГОСТ 2177	не ниже 40 55 - 75 60 - 85 не выше 100 не выше 105 не выше 115	57.0 75.0 78.0 80.5 85.5 96.0
4	Массовая доля бензола, %	ГОСТ Р 52714	10.0 - 35.0	20.27

Примечание: Топливо изготовлено без вовлечения антидетонационных присадок

Заключение: Бензолсодержащая фракция соответствует ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7 "Бензолсодержащая фракция. Технические условия"



И. П. Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта:

Гура А.В.  
09.02.2026



# ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 1

Бензолсодержащая фракция, ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7 "Бензолсодержащая фракция. Технические условия"

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара			
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение	
1	Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010 N 257 (ред. от 25.06.2024) "О форме декларации на товары и порядке ее заполнения" (вместе с "Порядком заполнения декларации на товары"); Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений Совета Евразийской экономической комиссии"	Фракционный состав:	ASTM D 86	68.0	
		Температура, при которой перегоняется 5 об.% (включая потери), °С			85.5
		Температура, при которой перегоняется 90 об.% (включая потери), °С			
		Процент отгона (включая потери) при 210 °С, %	*		
	Содержание углеводородов: пентана С5, % масс., гексана С6, % масс.	ГОСТ 32507	1.47 11.74		
	Температура вспышки в закрытом тигле Абеля, °С	ISO 13736	<0.0		
2	Половой кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. II п.1	Наименование процесса переработки	Атмосферная перегонка сырой нефти		

- Примечание: 1. \* Результат не может быть выдан, так как температура конца кипения составляет 96.0 °С.  
2. Результат испытания по показателю качества температура вспышки в закрытом тигле Абеля выдан на основании протокола №SP25-03866.001 от 03.12.2025



Гура А.В.  
09.02.2026