

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЗТП

ООО «Афипский НПЗ»
Организация слива, приема и откачки ВГО от сторонних производителей в РП №10
и организация раздельного налива ЛДФ и ТДФ.
Сливо-наливная эстакада ЭС-1. Титул 20600

Лист	Изменения																		
	A	B	C	D						1	2	3	4	5					
1										X									
2																			
3										Зам.									
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
25																			
26																			

Изменения

Согласовано

Утв.

Отдел № 27-2

Изм.	Дата	Отдел № 27-2		Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	ГИП
		Разработал	Нач. отдела							
1	05.25									

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ООО «Афипский НПЗ»
21.05.2025
ГИП ОТДЕЛ ГИП
К.М. КИПКАЕВ

90651-20600-АММ-03-ЗТП-350

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Игнатьев			04.25
Проверил		Смирнов			04.25
Нач. отдела		Миславский			04.25
Н. контроль		Фролов			04.25
ГИП		Лоозе			04.25

Задвижки клиновые с
электроприводом

Стадия

Лист

Листов

Р

1

7

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

Рав. 22.05.25

Данный запрос на техническое предложение касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания**
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ			
	Арматура в соответствии с требованиями, включенными в опросные листы:		
1.	Задвижки клиновые с электроприводом и ручным дублером, с металлическими взрывозащищенными кабельными вводами для бронированного кабеля	компл.	
	Включая для каждой позиции:		
2.	Металлические взрывозащищенные сальниковые вводы кабелей и металлические взрывозащищенные заглушки (пробки) для свободных отверстий под кабельные вводы	компл.	
3.	Ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист	компл. ⁽⁴⁾	
4.	Запасные части для гарантийного срока, пуска и 2-х лет эксплуатации, в том числе:		
	- прокладки для всех фланцевых соединений	3 компл. ⁽¹⁾	
	- крепежные детали (шпильки, гайки, шайбы)	⁽²⁾	
	- другие запчасти	⁽³⁾	
5.	Техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. стр. 6-7)	компл.	
6.	Окраска		
7.	Гарантии изготовителя		

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

A	Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015 Методы контроля и испытаний по ГОСТ 33257-2015
B	Особые требования указаны в опросных листах
C	Необходимость установки редуктора определяется изготовителем арматуры в соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, п.6.1.7
D	Длина шпилек должна обеспечивать превышение резьбовой части над гайкой не менее чем на 1 шаг резьбы, не считая фаски
E	Группа рабочей среды для арматуры в соответствии с ТР ТС 032/2013: ВВ1, ВВ2 – 1
F	Арматура должна быть поставлена в собранном с приводом состоянии
G	Сейсмичность по ГОСТ 30546.1-98 составляет 8 баллов

Примечания: ** Заполняет Поставщик
 (1) Для каждой единицы
 (2) 10% от общего объема поставки
 (3) Определяет Поставщик
 (4) Размеры шеек ответных фланцев выполнить в соответствии с документом 80651-80000-ТМ-06-ТУ-101

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
 ООО «АФЫПСКИЙ НПЗ»
 21.05.2025
 ГИП ОТДЕЛ ГИП
 К.М. КИПКАЕВ

90651-20600-АММ-03-ЗТП-350

Лист

2

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

В техническое предложение должно быть включено:

- Референц-лист поставок арматуры за 2014-2024г. с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика.
 - Наименование и адрес заводов-изготовителей арматуры.
 - Наименование и адрес изготовителя литья и/или поковок.
 - Маркировка типоразмер изделия завода-изготовителя.
 - Документы поставщика в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика», графа «с предложением».
 - Подтверждение объема поставки арматуры в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе «Объем поставки».
 - Подтверждение выполнения особых требований в соответствии с ЗТП.
 - Подтверждение работоспособности каждой позиции арматуры на средах, указанных в опросных листах.
 - Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика».
- Необходимо сообщить о наличии сертификатов согласно ЗТП.
- Подтверждение процедуры рассмотрения документации в соответствии с ЗТП.
 - Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для рассмотрения», с указанием времени в неделях от даты заказа.
 - Отштампованные листы ЗТП и опросных листов штампом поставщика с заполненными «от руки» графами «** - заполняется Поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа.

Процедура рассмотрения документации «НЕФТЕХИМПРОЕКТ»

- Поставщик должен разработать и представить в «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» (НХП) комплект документации для рассмотрения.
- Документация для рассмотрения выполняется на русском языке.
- Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail: spb@conhrp.com
Тема электронного сообщения всегда должна содержать код работ НХП, например:
[K-651]пробел[предмет письма].
- Документация должна поставляться комплектно в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».
- Допускается отдельные документы объединять в один.
- Некомплектная документация и документы предварительных выпусков к рассмотрению приниматься не будут.
- НХП возвращает Поставщику один комплект рассмотренной документации со штампом «WITH/WITHOUT COMMENTS».
- Документация со штампом НХП «WITH COMMENTS» должна быть откорректирована Поставщиком в соответствии с замечаниями НХП и повторно представлена для рассмотрения.
- Штамп «WITHOUT COMMENTS» означает, что документация имеет достаточно информации для привязки в проекте.

Примечание: Данная процедура подтверждается поставщиком в техническом предложении и обязательна для исполнения после парафирования технической части заказа (ТЧЗ).


В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ООО «АФЕЙСКИЙ НПЗ»
21.05.2025
ГИП ОТДЕЛ ГИП
К. М. КИПКАЕВ

90651-20600-АММ-03-ЗТП-350

Лист

4

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ			ЗТП							
ТРЕБОВАНИЯ ПО СОСТАВУ ПАСПОРТА АРМАТУРЫ												
Наименование изготовителя												
Тип арматуры												
Заводской номер												
Позиция арматуры по проекту												
Маркировка арматуры по каталогу изготовителя												
Номинальное давление PN												
Номинальный диаметр DN												
Стандарт, ТУ изготовителя												
Герметичность затвора												
Назначенный срок службы, в часах												
Ресурс, циклов												
Наработка между отказами, циклов												
Габаритные и монтажные чертежи арматуры с ответными фланцами с указанием габаритных, установочных и присоединительных размеров и веса												
Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация												
Акты приемочных испытаний:												
<ul style="list-style-type: none"> – Испытание корпуса на прочность и плотность – Испытания на работоспособность и герметичность затвора – Испытание на герметичность относительно внешней среды – Испытание на функциональность: фактический ход, правильность настройки и работы указателей положений, а также конечных и моментных выключателей и время срабатывания для электроприводной и пневмоприводной арматуры 												
Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы												
Акты испытания на стойкость к МКК по методу АМУ ГОСТ6032 (если указано в опросных листах)												
Акты испытаний на ударную вязкость												
Моменты затяжки крепежа для всех соединений												
<div style="text-align: right;"> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФЕЙСКИЙ НПЗ» 21.05.2025 ГИП ОТДЕЛ ГИП К.М. КИПКАЕВ</p>  </div>												
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<div>90651-20600-АММ-03-ЗТП-350</div>						
						Лист						
						5						

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА

Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
			Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во ² Срок
1	Перечень документации	1С	1С*			С поставкой
2	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами, приводом и крепежом с указанием веса	1С Предварительно	1С			С поставкой
3	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С			С поставкой
4	Заполненный опросный лист на электропривод со штампом изготовителя	1С	1С*			С поставкой
5	Заполненные листы ЗТП со штампом изготовителя	1С	—	—	—	—
6	Опросный лист на арматуру со штампом изготовителя	1С	1С*			С поставкой
7	Схемы электрические и перечень элементов	1С	1С*			С поставкой
8	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 2-х лет эксплуатации	1С	1С*			С поставкой
9	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	—	—	—		С поставкой
10	Гарантии качества	—	—	—		С поставкой
11	Обоснование безопасности оборудования в соответствии с требованиями Технических Регламентов Таможенного Союза (ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013) ***	Подтверждение	—	—		С поставкой
12	Сертификат соответствия Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 012/2011	Подтверждение	—	—		С поставкой
13	Сертификаты или декларации соответствия Техническим Регламентам Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013	Подтверждение	—	—		С поставкой
14	Паспорт на арматуру и электроприводы в соответствии со стандартами ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019	—	—	—		С поставкой
15	Руководство по эксплуатации на электропривод согласно ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019, содержащее подробное описание средств взрывозащиты (с иллюстрациями) и мер по их сохранению при монтаже, эксплуатации и ремонте	—	—	—		С поставкой
16	Протокол согласования, сертификат, результаты испытаний, результаты неразрушающего контроля корпуса и крышки	—	—	—		С поставкой
17	Протокол проверки времени закрытия арматуры комплектно с поставляемым электроприводом	—	—	—		С поставкой

В ПРОИЗВОДСТВЕ
ООО «АРИПСКИЙ НРЗ»
21.05.2025
ГИП ОТДЕЛ ГИП
К.М. КИПКАЕВ

90651-20600-АММ-03-ЗТП-350

Лист

6

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTESHIPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП	
Пункт	Наименование	С предложением	После заказа				
			для рассмотрения		финальная		
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во ²	Срок	
18	Моменты затяжки крепежа для всех соединений	—	—	—	С	С поставкой	

Примечания:

- 1 - С - копия, W - неделя.
- 2 - 4 экземпляра на бумажном носителе, 1 экземпляр в цифровом формате (формат «.pdf»).
- * - Для информации.
- ** - Заполняется Поставщиком.
- *** - Обоснование безопасности в соответствии с ТР ТС 032/2013 прикладывается к комплекту РКД в случае получения ТР ТС 032/2013 до 21.11.2021.

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ООО «АФЫПСКИЙ НПЗ»
21.05.2025
ГИП ОТДЕЛ ГИП
К.М. КИПКАЕВ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	90651-20600-АММ-03-ЗТП-350	Лист 7
------	---------	------	--------	---------	------	----------------------------	-----------

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

