



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ
462407 Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова 1А
тел./e-mail: 8(3537)34-24-02 / mail@ormpz.ru

НЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В ООРУЖЕНИИ
И ВОЕННОЙ ТЕХНИКЕ

ПАСПОРТ № 59

Наименование продукта: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия."

НД, регламентирующий отбор проб: - ГОСТ 2517-2012 с изм. 1 «Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб»

Код ОКПД 2 19.20.25.112

Дата изготовления продукта: 20.05.2025

Дата отбора продукта 20.05.2025

Дата проведения испытания 20.05.2025

Дата выдачи паспорта 21.05.2025

Номер резервуара: Р-1

Номер партии: 59

Замер резервуара: 985.2 см

Размер (масса/тоннаж) партии: 3125 тонн

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.51100/23. Срок действия с 11.12.2023 г по 10.12.2026 г.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900	-	не менее 780	786.0
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	- не выше 165 - не выше 230 не выше 250 - -	не выше 150 не выше 165 не выше 195 не выше 230 не выше 250 не более 1.5 не более 1.5	142.0 160.0 185.0 218.0 241.0 1.1 0.2
3	Кинематическая вязкость: при 20 °С, мм²/с при минус 20 °С, мм²/с	ГОСТ 33	- не более 8	не менее 1.30 не более 8	1.431 3.032
4	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм²/с	ГОСТ 33	не более 8	-	5.486
5	Нижняя теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 1065	-	не менее 43120	43304
6	Высота неаэтирующего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.0
7	Кислотность, мг КОН на 100 см³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.22
8	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2.5	0.3
9	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	38
10	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50*	не выше минус 60	минус 60
11	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: концентрация осадка, мг на 100 см³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 18	2
12	Массовая доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р ЕН 12916	не более 22	не более 22	14.1
13	Концентрация фактических смол, мг на 100 см³ топлива	ГОСТ 1567	не более 5	не более 3	1
14	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.20	не более 0.20	менее 0,0150
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
16	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
17	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
18	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
19	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
21	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1
22	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20 °С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	менее 10 -
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.

2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0033%), противозносной присадки Unioor J (0.0030%).

3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.
4. Топливо не содержит примесей, указанных в Примечании к Приложению 5 ТР ТС 013/2011, допускается применение топлива с температурой кристаллизации не выше минус 50 °С, за исключением применения в холодных и арктических климатических районах.

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт не предназначено для применения в вооружении и в военной технике.

М.П. Представитель заказчика:

Подписчик М.С.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Главный диспетчер производственно-диспетчерского управления:

Гура А.В.





ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 59

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт

Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета,
ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений Совета Евразийской экономической комиссии"	Фракционный состав: Процент отгона (включая потери) при 210 °С, % Процент отгона (включая потери) при 250 °С, % Температура конца кипения, °С	ASTM D 86	83.4 * 242.9
2	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п 1 п.1 (для средних дистиллятов)	Наименование процесса переработки	Гидроочистка прямогонного керосина, гидрокрекинг вакуумного газойля	

Примечание: 1. * Результат не может быть выдан, так как температура конца кипения составляет 242.9 °С.



М.П. Главный диспетчер производственно-диспетчерского управления:

Гура А.В.