



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ
462407 Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова 1А
тел./e-mail: 8(3537)34-24-02 / mail@ornpz.ru

**НЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В ООРУЖЕНИИ
И ВОЕННОЙ ТЕХНИКЕ**

ПАСПОРТ № 40

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт**
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - **Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Приложение 5) утвержденный Решением Комиссии таможенного союза от 18.10.2011 № 826 (с изменениями на 30.07.2017 г.)**
- **ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия."**

НД, регламентирующий отбор проб: - **ГОСТ 2517-2012 с изм. 1 «Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб»**

Код ОКПД 2 19.20.25.112
Дата изготовления продукта: **24.03.2026** Дата отбора продукта **24.03.2026** Дата проведения испытания **24.03.2026** Дата выдачи паспорта **24.03.2026**
Номер резервуара: **P-1**
Номер партии: **40**
Замер резервуара: **1024.0 см**
Размер (масса/тоннаж) партии: **3218 тонн**

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.51100/23. Срок действия с 11.12.2023 г. по 10.12.2026 г.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900	-	не менее 780	788.5
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	- не выше 165 не выше 230 не выше 250 - -	не выше 150 не выше 165 не выше 195 не выше 230 не выше 250 не более 1.5 не более 1.5	140.0 157.5 183.5 217.5 233.5 1.1 0.4
3	Кинематическая вязкость, мм²/с, при температуре: 20°С минус 20 °С	ГОСТ 33	- не более 8	не менее 1.30 не более 8	1.398 2.995
4	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм²/с	ГОСТ 33	не более 8	-	5.440
5	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43253
6	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.0
7	Кислотность, мг КОН на 100 см³ топлива	ГОСТ 5985 и п. 4.2 ГОСТ 10227	-	не более 0.7	0.17
8	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2.5	0.6
9	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	35
10	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50*	не выше минус 60	минус 63
11	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: концентрация осадка, мг на 100 см³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 18	3
12	Массовая доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р ЕН 12916	не более 22	не более 22	14.6
13	Концентрация фактических смол, мг на 100 см³ топлива	ГОСТ 1567	не более 5	не более 3	1
14	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.20	не более 0.20	менее 0,0150
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
16	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
17	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
18	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
19	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
21	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1
22	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20°С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	менее 10 -
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.

2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0,003%) противозносной присадки Unisog J (0,0030%).

3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.

4. В соответствии с Примечаниями к Приложению 5 ТР ТС 013/2011 допускается применение топлива с температурой кристаллизации не выше минус 50 °С, за исключением применения в авиационном бензине, дизельном и судовом топливе, топливе для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 в арктических климатических районах.

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт не предназначено для применения в вооружении и в военной технике.

М.П. Военный представитель:

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6



ПРОДУКТ СТАНДАРТНЫЙ
Соответствует ГОСТ № 10227-86
ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ
С. Митрофанова
698 военное представительство МО РФ
«25» марта 2026 г.

Гура А.В.

Правила безопасности

Топливо для реактивных двигателей взрывопожароопасно. По степени воздействия на организм человека малоопасно (4 класс опасности).
Меры предосторожности при хранении, транспортировании, использовании и утилизации в соответствии с НД



ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 40

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт

Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета,

ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений Совета Евразийской экономической комиссии"	Фракционный состав: Процент отгона (включая потери) при 210 °С, % Процент отгона (включая потери) при 250 °С, % Температура конца кипения, °С	ASTM D 86	83.3 * 234.5
2	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.1 Пп.1 (для средних дистиллятов)	Наименование процесса переработки	Гидроочистка прямогонного керосина, гидрокрекинг вакуумного газойля	

Примечание: 1. * Результат не может быть выдан, так как температура конца кипения составляет 234.5 °С.



Гура А.В.

24.03.2026