



ПАСПОРТ № 3

Наименование продукта: Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный

ИД: СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Код: ОКНД 2 19.20.42.190

Дата изготовления продукта: 02.02.2026

Дата отбора пробы: 02.02.2026

Дата проведения испытаний: 02.02.2026

Номер резервуара: 457

Номер партии: 3

Замер резервуара: 750.0 см

Размер (масса / тоннаж) партии: 2531 т

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по СТО	Фактические значения
1	Фракционный состав:	ASTM D 1160	не ниже 230,0 не ниже 450,0	324,0 492,0
	а) температура начала кипения, °С			
	б) 95% перегоняется при температуре, °С			
2	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	не более 890,0	847,4
3	Массовая доля серы, мг/кг	ASTM D 4294	не более 150	5,40
4	Массовая доля азота, % масс	ASTM D 4629	не нормируется, определение обязательно	0,0002
5	Коксуемость по Конрадеону, % масс	ГОСТ 19932	не нормируется, определение обязательно	0,02
6	Колориметрическая характеристика в растворе К	ASTM D 1500 с дополнением по п.9.3.СТО 05034205-029-2023	не более 2,5	0,5
7	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не менее 15,10	15,11
8	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не менее 2,300	4,353
9	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 61	188
10	Содержание сероводорода, мг/кг	ГОСТ 32505	не более 2,00	Менее 0,50
11	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287 (метод А)	не выше 9	9

Заключение: Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный соответствует СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Дополнительная информация:

-транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;

-изготовитель ПАО «Орскнефтеоргсинтез» гарантирует соответствие качества Дистиллята гидрокрекинга депарафинизированного требованиям СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 1 года со дня изготовления.



Пачальник производственно-диспетчерского управления:

Давыдовичи паспортга

Гура А.В.

02.02.2026



ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ №3

ДИСТИЛЛЯТ ГИДРОКРЕКИНГА ДЕНАРАФИНИЗИРОВАННЫЙ, СТО 05034205-029-2023 С ИЗМ. 1, 2

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара			
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение	
1	Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010 N 257 (ред. от 25.06.2024) "О форме декларации на товары и порядке ее заполнения" (вместе с "Порядком заполнения декларации на товары"). Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений	Фракционный состав:	ГОСТ ISO 3405	345.0	
		Температура начала кипения, °С			*
		Процент отгона (включая потери) при 250°С, %			*
		Процент отгона (включая потери) при 300°С, %	1.0		
		Процент отгона (включая потери) при 350°С, %			
		Кинематическая вязкость при 50°С, мм ² /с	ISO 3104	15.14	
		Содержание сульфатной золы, %	ISO 3987	0.004	
		Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-2	<2.0	
		Количество керосин-гайзольевых фракций, перегоняющихся до 350°С, % об	ASTM D 1160	2.7	
		Температура потери текучести, °С	ISO 3016	9	
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	212			
2	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11 п.1	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	844.3	
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод В)	6	
		Наименование процесса переработки	Гидрокрекинг-вакуумного газойля		

Примечание: 1. * Результат не может быть выдан т.к. температура начала кипения составляет 345°С.

2. Результат испытания по показателю качества индекса омыления выдан на основании протокола испытания

№ SP25-03869.001 от 03.12.2025



М.П. Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта

Гура А.В.

02.02.2026