

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ DATA SHEET				ОЛ DS	
<p>1. УСТАНОВКА. Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для объектов развития ЦРППиК, Сливо-наливная эстакада ЭС-1 (титул 20600). ООО "Афипский НПЗ".</p> <p>UNIT. <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Facilities Under Development of Tank Farms, Handling and Utilities Workshop. Loading/Unloading Rack ЭС-1 (Title 20600). «Afipka» LLC.</i></p> <p>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - плюс 42 °C Абсолютная минимальная - минус 36 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки (с обеспеченностью 0.92) - минус 23 °C</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее теплого месяца - 64 % Наиболее холодного месяца - 81 %</p> <p>Сейсмичность площадки строительства по СП 14.13330.2014 - 8 баллов</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS. TEMPERATURE. Absolute maximum - plus 42 °C Absolute minimum - minus 36 °C Average of the five coldest days (with probability 0,92) - minus 23 °C</p> <p>RELATIVE HUMIDITY. The hottest month - 64% The coldest month - 81% Seismicity, bu SP 14.13330.2014, 8 points</p> <p>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА. Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика. PAINTING. <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 90651-0000-АТХ-04-ТУ-000 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 90651-20600-ТП-АТХ-04-ЗТП-401 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each Instrumentation must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 90651-0000-ATX-04-SP-000 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 90651-20600-TP-ATX-04-ITP-401 "Inquiry for technical proposal"</i></p>							
Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	90651-20600-ТП-АТХ-04-ОЛ-401				Лист
			90651-20600-TP-ATX-04-DS-401				2
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ DATA SHEET				ОЛ DS	
СТЕКЛЯННЫЙ OPTIC GLASS		БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ BIMETALLIC				МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ MANOMETRIC	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Материал MATERIAL Защита PROTECTION Длина LENGHT Типовой код CODE TYPE </div> <div> Герметичность WEATHER PROOF <input type="checkbox"/> </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Материал MATERIAL Защита PROTECTION Диаметр DIAMETER Типовой код CODE TYPE </div> <div> Герметичность WEATHER PROOF IP54 100mm <input type="checkbox"/> 160mm <input checked="" type="checkbox"/> </div> </div>				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Материал MATERIAL Защита PROTECTION Длина LENGHT Типовой код CODE TYPE </div> <div> Герметичность WEATHER PROOF 100mm <input type="checkbox"/> 150mm <input type="checkbox"/> </div> </div>	
		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div> </div> <div> </div> <div> </div> </div>					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ UNITS-GRADUAT. Материал пунжера BULB MATERIAL </div> <div> °C <input type="checkbox"/> °F <input type="checkbox"/> </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ UNITS-GRADUAT. Материал пунжера BULB MATERIAL </div> <div> °C <input checked="" type="checkbox"/> °F <input type="checkbox"/> ST.ST. </div> </div>				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ UNITS-GRADUAT. Материал пунжера BULB MATERIAL </div> <div> °C <input type="checkbox"/> °F <input type="checkbox"/> </div> </div>	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Тип TYPE РЕЗЬБОВОЕ THREAD Материал MATERIAL </div> <div> ФИКСИРОВАННЫЙ FIXED ВРАЩАЮЩИЙСЯ REVOLVING СКОльзящий SLIDING 1/2" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> SS 316 <input type="checkbox"/> </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Тип TYPE РЕЗЬБОВОЕ THREAD Материал MATERIAL </div> <div> ФИКСИРОВАННЫЙ ТИП А FIXED TYPE A ВРАЩАЮЩИЙСЯ ТИП С REVOLVING TYPE C ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТИП В HORIZONTAL TYPE B M 20x1,5 НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL </div> </div>				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Тип TYPE РЕЗЬБОВОЕ THREAD Материал MATERIAL </div> <div> ФИКСИРОВАННЫЙ FIXED ВРАЩАЮЩИЙСЯ REVOLVING СКОльзящий SLIDING 1/2" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> SS 316 <input type="checkbox"/> </div> </div>	
		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОМЕТРУ THERMOMETER CONNECTIONS </div> <div> ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD Фланцевое FLANGE CM. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES </div> </div>				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОМЕТРУ THERMOMETER CONNECTIONS </div> <div> 1/2" NPT <input type="checkbox"/> 1/2" G <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> </div> </div>	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Материал гильзы WELL MATERIAL Материал фланца FLANGE MATERIAL ПРОЧНОСТЬ STRENGTH </div> <div> НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL (1,5) </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Материал гильзы WELL MATERIAL Материал фланца FLANGE MATERIAL ПРОЧНОСТЬ STRENGTH </div> <div> МОНЕЛЬ MONEL МОНЕЛЬ MONEL (2,6) </div> </div>				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Материал гильзы WELL MATERIAL Материал фланца FLANGE MATERIAL ПРОЧНОСТЬ STRENGTH </div> <div> МОНЕЛЬ MONEL МОНЕЛЬ MONEL ГОСТ 33259-2015 GOST </div> </div>	
<p>ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ NOTES: WILL BE PRECISED BY VENDOR</p> <p>2- РАЗМЕР ФЛАНЦА, СЕРИЮ И ТИП УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ СМОТРИ НА СЛЕДУЮЩИХ ЛИСТАХ. FLANGE SIZE, RATING AND FACE, SEE NEXT PAGES.</p> <p>3- МАТЕРИАЛ ГИЛЬЗЫ И ФЛАНЦА ОДИНАКОВ. FLANGE AND WELL MATERIAL IS THE SAME.</p> <p>4- ПРИМЕНИТЬ ЦЕЛЬНО ТОЧЕННЫЕ ГИЛЬЗЫ. APPLY IN WHOLE WELL TURNING.</p> <p>5- ДЛЯ ТЕРМОМЕТРОВ, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ НА ЖИДКОСНЫХ СРЕДАХ (L) - СКОРОСТЬ В ТРУБОПРОВОДЕ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 2,5 м/с. ДЛЯ ТЕРМОМЕТРОВ, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ НА ГАЗОВЫХ (G) И ДВУХФАЗНЫХ ПОТОКАХ (L+G) СКОРОСТЬ В ТРУБОПРОВОДЕ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 20 м/с. FOR THERMOMETER INSTALLED ON LIQUID MEDIA (L) - SPEED IN THE PIPELINE DOES NOT EXCEED 2.5 m / s. FOR THERMOMETER INSTALLED ON GAS (G) AND TWO-PHASE FLOWS (L + G) - SPEED IN THE PIPELINE DOES NOT EXCEED 20 m / s.</p> <p>6- ДЛЯ ВСЕХ ЗАЩИТНЫХ ГИЛЬЗ ДОЛЖНЫ ПРЕДУСМАТРИВАТЬСЯ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ ЗАГЛУШКИ (ВМЕСТО ТЕРМОПАРАМ), ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ЦЕПОЧКОЙ. ЗАГЛУШКА И ЦЕПОЧКА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 316. FOR ALL PROTECTIVE GILS SHOULD BE PRINTED WITH TRANSPORT DOWNS (INSTEAD OF THERMOPARDS), CONFIGURED BY THE CHAIN. PLUG AND CHAIN MUST BE MANUFACTURED FROM STAINLESS STEEL 316.</p>							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата </div> <div> МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата </div> <div> 90651-20600-ТП-АТХ-04-ОЛ-401 90651-20600-ТП-АТХ-04-DS-401 </div> </div>				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата </div> <div> Лист 3 </div> </div>	

