Приложение № 17

к Договору генерального подряда №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.

**Требования к возвращаемым материально-техническим ресурсам на склады**

**ООО «Афипский НПЗ»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование МТР/требования** | **Описание требований к возврату** |
| 1 | Прокат листовой | Длинна листа должна быть не менее 500 мм со всех сторон с учетом раскроя. |
| 2 | Трубы | Длина трубы должна быть не менее 1000 мм для всех диаметров. |
| 3 | Труба для выполнения трубной проводки | Обрезки не менее 2-х метров |
| 4 | Труба н/ж диаметром до 12мм | Обрезки не менее 1-го метра |
| 5 | Металлорукав | Обрезки не менее 1-го метра |
| 6 | Кабель силовой сечением от 10мм кв. | Минимальная длина одного отрезка – 100 метров |
| 7 | Кабель и провод сечением до 10мм кв. | Минимальная длина одного отрезка - 50 метров |
| 8 | Кабеленесущие конструкции (кабельные лотки, крышки, короба, полки, стойки) | Комплектация в соответствии с требованием завода изготовителя, только целые конструкции |
| 9 | Коробки взрывозащищенные | В комплекте с взрывозащищенными кабельными вводами (наличие паспортов и сертификатов на каждое изделие) |
| 10 | Полоса горячекатаная | Обрезки не менее 1-го метра |
| 11 | Штучные материалы (болты, скобы, анкера, фитинги, муфты и т.д.) | Только в полной комплектности |
| 12 | Детали фасонные (отводы, переходы, заглушки, тройники технологического оборудования) | Без раскроя продукции на части |
| 13 | Поковки и штамповки (элементы технологического оборудования) | Без раскроя продукции на части |
| 14 | Фланцы (технологического оборудования) | Без раскроя продукции на части |
| 15 | Крепежные изделия (шпильки, болты, гайки технологического оборудования) | Без раскроя продукции на части |
| 16 | Сборочные блоки (трубные пучки технологических теплообменников, печные змеевики, узлы технологических трубопроводов и т.п.) | Без раскроя продукции на части |
| 17 | Сосуды и аппараты (технологические) | Без раскроя продукции на части |
| 18 | Сопроводительная документация | Наличие предусмотренной в НД сопроводительной документации (сертификаты, декларации соответствия для продукции, подлежащей обязательной сертификации, сертификатов на материалы и комплектующие изделия, паспортов, инструкций, чертежей, комплектовочных ведомостей, упаковочных листов, технической документации) |
| 19 | Материалы, ЗИП к материалам и оборудованию | Комплектность поступивших материалов, ЗИП к материалам и оборудованию, на соответствие переданным материалам со складского хозяйства, упаковочным листам, комплектовочной ведомости и чертежам, проверка целостности упаковки и консервации |
| 20 | Маркировка и соответствие данным сертификата | Наличие заводской маркировки и ее соответствие данным сертификата или паспорта на изделие, наличие номера учетной карточки склада, а также требованиям государственных или отраслевых стандартов, или правил Ростехнадзора, а именно:  - должна быть нанесена в обязательном порядке на любой продукции методом (даже в случае единичной поставки), обеспечивающим сохранность на любом этапе движения продукции (транспортировки, хранения, проведения входного контроля и выдачи в производство, монтажа) |
| 21 | Раскрой продукции | Если происходит раскрой продукции на части, то на каждую из них необходимо нанести идентичную маркировку. Маркировка должна наносится тем же способом, который применялся изготовителем. При этом, маркировку наносят специалисты подразделения (Генподрядчика), выполнившие раскрой продукции |
| 22 | Контроль за сохранностью продукции | Контроль не повреждаемости материалов и сохранность заводской и складской маркировки. При использовании части изделия (листа, трубы и т.д.), например, для испытаний, на оставшейся части изделия, маркировка должна быть воспроизведена вновь.  Отсутствие поверхностных дефектов, повреждений, изменений геометрических размеров и отклонений от естественной формы (например, овальности).  Отсутствие дефектов, порчи продукции, при несоблюдении правил хранения продукции и при проведении погрузо-разгрузочных работ.  Продукцию следует сдавать каждой отдельной партией, во избежание последующей пересортицы при дальнейшем хранении на складе и выдаче в повторное производство работ |

|  |  |
| --- | --- |
| **ЗАКАЗЧИК:**  Генеральный директор  ООО «Афипский НПЗ»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ А.В. Сидоров /  М.п. | **ГЕНПОДРЯДЧИК:**  Генеральный директор  ООО «Интерсофт Трейд»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ Е.А. Евтенко/  М.п. |